



Mischersteuerung

Funktionsbeschreibung

Der Mischermotor einer Heizung wird über ein LCN-R2H angesteuert. Alle 30 Minuten prüft das Modul, ob es notwendig ist den Mischer weiter AUF oder ZU zufahren.

Die Außentemperatur wird über ein Pt100 (angeschlossen an einem LCN-AD2) erfasst. Mit der Außentemperatur wird die Höhe der Vorlauftemperatur geregelt. Die Vorlauftemperatur (Pt100) wird durch das AUF und ZU fahren des Mischers geregelt.

Programmierung

Variablen:

Quelle:	Variable:
keine	=> 1
keine	=> 2
keine	=> 3
keine	=> 4
keine	=> 5
keine	=> 6
keine	=> 7
keine	=> 8
keine	=> 9
keine	=> 10
AD2 Eng.1	=> 11 --- LCN Verwendet von: Schwellwert-Registersatz 1
AD2 Eng.2	=> 12 --- LCN Verwendet von: Schwellwert-Registersatz 2



Local Control Network

Programmiersvorschlag

ISSENDORFF
Hotline-Service

Schwellwerte:

M5 Mischersteuerung: Schwellwerte

Name: Mischersteuerung Kommentar: Außen- & Vorlauftemp. am AD2 angschl Firmware: 180801 13AB1A-4C2C Hardwaretyp: LCN-HU Modul

Register 1 | Register 2 | Register 3 | Register 4

Aktiv Quell-Variable: 11: AD2 Ing.1 Hysterese: 10 LCN Grenzen: LCN

Schwelle 1-1: 1400 LCN Aktueller Schwellwert: 1400 LCN

Ziel: **1** M5 Mischersteuerung **2** M5 Mischersteuerung

Überschritten ↑ Relais-Timer: 1 1 - - - - - in Unprogrammiert

Unterschritten ↓ Relais-Timer: 1 - - - - - in Relais: - 0 - - - - -

M5 Mischersteuerung: Schwellwerte

Name: Mischersteuerung Kommentar: Außen- & Vorlauftemp. am AD2 angschl Firmware: 180801 13AB1A-4C2C Hardwaretyp: LCN-HU Modul

Register 1 | Register 2 | Register 3 | Register 4

Aktiv Quell-Variable: 12: AD2 Ing.2 Hysterese: 10 LCN Grenzen: LCN

Schwelle 2-1: 1100 LCN Aktueller Schwellwert: 1100 LCN

Ziel: **1** M5 Mischersteuerung **2** M6

Überschritten ↑ Schiebe Schwellwerte rel:Reg=1, Schwelle=1 prog+0 Unprogrammiert

Unterschritten ↓ Schiebe Schwellwerte rel:Reg=1, Schwelle=1 Wiederhole Schwellwerte: - 2 - -

Schwelle 2-2: 1000 LCN Aktueller Schwellwert: 1000 LCN

Ziel: **1** M5 Mischersteuerung **2** M6

Überschritten ↑ Schiebe Schwellwerte rel:Reg=2, Schwelle=1 Unprogrammiert

Unterschritten ↓ Schiebe Schwellwerte rel:Reg=1, Schwelle=2 Wiederhole Schwellwerte: - - 3 - -

Schwelle 2-3: 900 LCN Aktueller Schwellwert: 900 LCN

Ziel: **1** M5 Mischersteuerung **2** Unprogrammiert

Überschritten ↑ Schiebe Schwellwerte rel:Reg=1, Schwelle=1 Unprogrammiert

Unterschritten ↓ Schiebe Schwellwerte rel:Reg=1, Schwelle=2 Unprogrammiert



Periodischer Zeitgeber:

M5 Mischersteuerung: Periodischer Zeitgeber

Name: Mischersteuerung Kommentar: Außen- & Vorlauftemp. am AD2 anschl Firmware.: 180801 Hardwaretyp: LCN-HU Modul
13AB1A-4C2C

Table: Tabelle A, Tabelle B (selected), Tabelle C, Tabelle D

Buttons: Taste 1, Taste 2, Taste 3, Taste 4, Taste 5, Taste 6, Taste 7, Taste 8 (selected)

Zeit-Intervall: 1800,0 Sekunden

Beispiele:
1,5 = 1,5 Sek
60 = 1 Min
600 = 10 Min
1800 = 30 Min

Aktiviert Deaktiviert

Beenden und Speichern Abbruch

Tastenbelegung des Zeitgebers:

Taste B8 (Per.Zeit.) • Zyklische Überprüfung alle 30 Minuten

- 1** Ziel: M5 Mischersteuerung • (+)
 - Kurz: Repeat status command of threshold value: 1 --- (register 1) • (+)
 - Lang: Unprogrammiert • (+)
 - Los: Unprogrammiert • (+)
- 2** Ziel: M0 Mischersteuerung • (+)
 - Kurz: Repeat status command of threshold value: 1 --- (register 2) • (+)
 - Lang: Unprogrammiert • (+)
 - Los: Unprogrammiert • (+)

Programmiersvorschläge sind unverbindliche Muster, die wir nach besten Wissen erstellen. Sie beziehen sich auf zum Zeitpunkt der Erstellung machbare Lösungen. Erwähnte Produkte oder Produkteigenschaften stellen nicht automatisch eine Lieferverpflichtung dar. Dem Anwender obliegt allein die Verantwortung für Sicherheit und Funktion.

© ISSENDORFF KG Sarstedt